

O. Kavli Eslöv

Samrådsunderlag

Avgränsningssamråd

Inför ansökan om tillstånd för miljöfarlig verksamhet enligt 9 kap. miljöbalken



Sweco Sverige AB	RegNo 556767-9849
Uppdrag	Tillståndsansökan Kavli Eslöv
Uppdragsnummer	30109062
Kund	O. Kavli Aktiebolag
Upprättad av	Julia Elmqvist och Vendela Cyrén,
Uppdragsledare	Lisa Bülow
Biträdande uppdragsledare	Malin Olsson
Granskad av	Anne Levin
Godkänd av	Lisa Bülow
Datum	2026-07-02

1	Administrativa uppgifter	5
2	Inledning	6
3	Samråd	7
4	Befintligt tillstånd	8
5	Lokalisering	10
5.1	Planförhållanden och bestämmelser	11
5.1.1	Översiktsplan	11
5.1.2	Detaljplan	11
6	Omgivningsbeskrivning	13
6.1	Riksintressen	13
6.2	Vatten och mark	14
6.3	Miljökvalitetsnormer för vatten	14
6.4	Forn- och kulturhistoriska lämningar	16
7	Befintlig verksamhet	18
7.1	Generellt	18
7.2	Biologisk tillverkning av äppelvinäger	19
7.3	Beredning av vinäger	19
7.4	Biologisk tillverkning av ättiksprit	19
7.5	Beredning av ättiksyra	20
7.6	Fyllning av biologisk ättiksprit, vinäger och ättiksyra	20
7.7	Fyllning av ogräsättika	20
7.8	Tillverkning av senap	21
7.9	Tillverkning av ketchup	21
7.10	Beredning av koloniala såser, majonnäs och dressingar	21
7.11	Fyllning av ketchup, senap, såser, majonnäs och dressingar	21
7.12	Diskning och städning	22
7.13	Transporter	22
7.14	Kylanläggning	23
7.15	Resurshushållning	23
7.15.1	Energianvändning	23
7.15.2	Vattenförbrukning	23
7.16	Avfall	23
7.17	Kemikaliehantering	24
8	Planerad verksamhet	26
9	Miljöpåverkan och miljöeffekter	27
9.1	Buller	27
9.1.1	Befintlig verksamhet	27
9.1.2	Planerad verksamhet	27
9.2	Utsläpp till luft inklusive lukt	27
9.2.1	Befintlig verksamhet	27
9.2.2	Planerad verksamhet	28
9.3	Utsläpp till vatten	28
9.3.1	Befintlig verksamhet	28
9.3.2	Planerad verksamhet	29
9.4	Påverkan på kultur- och naturmiljö	29
9.4.1	Befintlig verksamhet	29
9.4.2	Planerad verksamhet	29
10	Risk, säkerhet och släckvatten	30
11	Rivningsarbeten	32

12	Klimatförändringar	33
13	Utredningar	34
14	Innehåll i kommande miljökonsekvensbeskrivning	35
15	Referenser	36

Omslagsbild: Bild på Kavlis verksamhet.

1 Administrativa uppgifter

Sökande	O. Kavli AB
Besöksadress	Vasagatan 1
Postadress	Box 51, 241 21 Eslöv
Organisationsnummer	556039–4081
Telefonnummer	08-727 05 00 (växel)
Kontaktperson	Roger Erlandsson
Telefonnummer	0732-747 010
E-post	roger.erlandsson@kavli.se
Kommun	Eslöv Kommun
Ort	Eslöv
Fastighetsbeteckningar som omfattas av ansökan	Örnen 19, Örnen 22

2 Inledning

År 1874 anlades en ättiksfabrik på nuvarande plats i Eslöv av Dr Per Håkansson under namnet AB P. Håkansson vilket med tiden namnändrades till Salubrin/Druvan AB och därefter till Dr PersFood AB. Per valde att etablera verksamheten och bygga sin fabrik i Eslöv på grund av den rika tillgången till råsprit i närområdet, god tillgång till prisvärd mark och dessutom som en bra placering för att kunna transportera ut sina produkter i landet med den nyetablerade järnvägen. År 2011 förvärvade O. Kavli AB bolaget och är nu den som bedriver produktionen på platsen.

O. Kavli AB är ett helägt dotterbolag till Kavli Holding AS med säte i Norge. Kavli Holding AS ägs i sin tur av en stiftelse, O. Kavli och Knut Kavlis Allmännyttige Fond (Kavlifonden), vars syfte är att stödja humanitär hjälp, forskning och kultur. Bolaget äger idag i Eslöv fastigheterna Örnen 19 och Örnen 22 där produktionen sker. Färdiga produkter och del av företagets insatsmaterial lagras i lagerlokalen som ligger på egenägda fastigheten Gurkan 2, detta är en följdverksamhet till den planerade verksamheten

Kavli är ett etablerat livsmedelsföretag med marknadsledande ställning inom segmenten bredbara ostar, majonnäs, hamburgerdressing och senap. Produktsortimentet i företaget omfattar även kylda och koloniala såser/dressingar, ketchup, vinäger, ättiksyra, ättiksprit, olja, gryner samt fil och yoghurt. Produktionen sker på två olika platser lokaliserade i Eslöv och Älvsjö.

Vid anläggningen i Eslöv sker tillverkning och blandning av ättiksprit, ättiksyra, vinäger, senap, ketchup, koloniala såser/dressingar, majonnäs, grillolja samt ogräsättika.

Bolaget bedömer att efterfrågan på produkterna fortsätter att öka och att en produktionsökning erfordras för att möta marknaden. Bolaget avser härvid att ansöka om nytt tillstånd för verksamheten enligt miljöbalken. Den planerade verksamheten innebär tillverkning av max 40 000 ton produkter årligen, avser samma fastigheter (Örnen 19 och Örnen 22) samt liknande produktkategorier som i dagsläget.

3 Samråd

Enligt miljöbalken ska samråd genomföras inom ramen för tillståndprocessen. Samrådet ska alltid ske med länsstyrelsen, tillsynsmyndigheten och de enskilda som kan antas bli särskilt berörda av verksamheten. Kavli kan konstatera att verksamheten är en sådan verksamhet som enligt 6 § miljöbedömningsförordningen (2017:966) inte alltid ska antas medföra en betydande miljöpåverkan. Kavli anser att verksamheten har en betydande miljöpåverkan och väljer därmed att genomföra ett avgränsningssamråd som utöver ovanstående samrådsparter även omfattar de myndigheter och den allmänhet som kan antas bli berörda av verksamheten.

Detta dokument utgör samrådsunderlag för avgränsningssamråd enligt 6 kap. miljöbalken. Samrådet avser en ansökan om ett nytt tillstånd för Kavlis befintliga och utökade verksamhet i Eslöv.

4 Befintligt tillstånd

Bolaget har ett idag tillstånd enligt miljöbalken för verksamheten. Gällande tillståndsbeslut har meddelats av miljöprövningsdelegationen vid Länsstyrelsen i Skåne län. Tillståndet medger en produktion av högst 30 000 ton livsmedel per år inom fastigheterna Örnén 19 och 22, Eslövs kommun. För sammanställning av befintligt tillstånd och andra gällande beslut, se Tabell 4-1.

Bolaget hanterar vissa brandfarliga/explosiva ämnen, främst denaturat, som är en blandning av etanol och ättiksprit, samt svetsgaser och ammoniak. Vidare är vissa av de aromer som används i produktionen klassade som brandfarliga. Tillstånd för brandfarliga och explosiva ämnen är lämnat av räddningstjänsten syd (Räddningstjänsten Syd, 2018 respektive 2025).

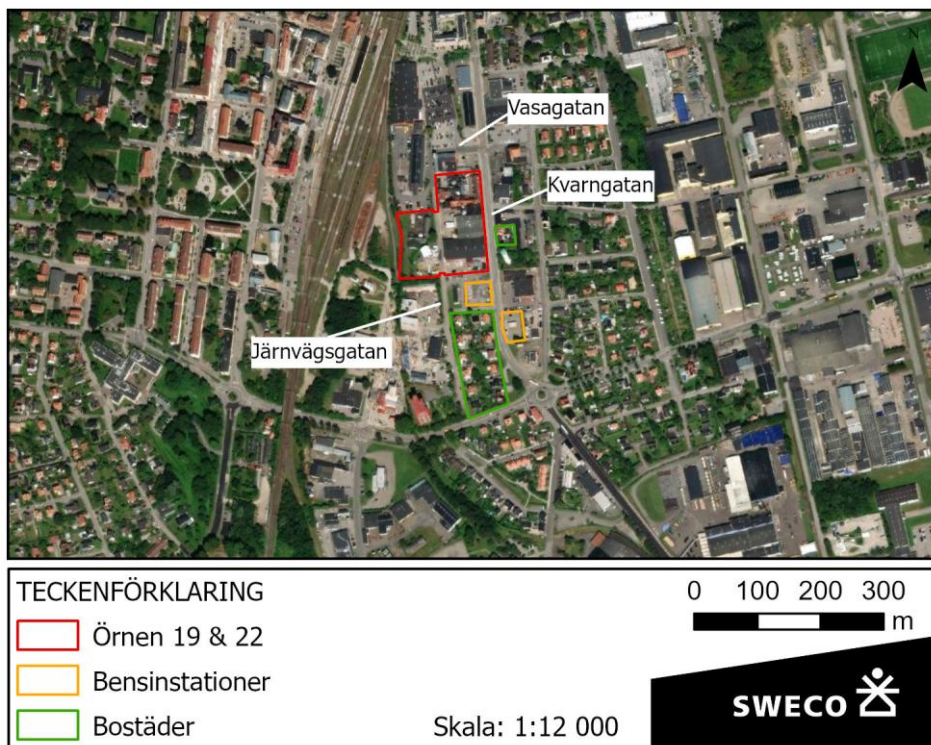
Tabell 4-1. Sammanställning befintligt tillstånd och andra gällande beslut

Datum	Diarienummer	Beslutsmyndighet	Beslutet avser
16 maj 2002 (Slutgiltiga villkor fastställdes 17 juni 2004)	551-45981-01 1284-144 551-36069-03 1285-144	Länsstyrelsen Skåne	Produktion av högst 30 000 ton livsmedel per år inom fastigheterna Örnén 19 och 22, Eslövs kommun. För tillståndet gäller särskilda villkor knutna till buller, lukt, utsläpp till luft och vatten, förvaring av kemikalier och avfallshantering.
2018		Räddningstjänsten Syd	Tillstånd för brandfarliga och explosiva ämnen. Bolaget hanterar vissa brandfarliga/explosiva ämnen, främst denaturat, som är en blandning av etanol och ättiksprit, samt svetsgaser och ammoniak. Vidare är vissa av de aromer som används i produktionen klassade som brandfarliga.
2019	191010-AMB-AY79 2019-001096	Eslövs kommun, Miljö och Samhällsbyggnad	Anmälan av flytt samt registrering av livsmedelsanläggning (lager) på fastighet Gurkan 2.
2025	2025-000042-009-001	Räddningstjänsten Syd	Förnyat tillstånd för brandfarliga och explosiva ämnen.
14 mars 2025	9373-2025	Länsstyrelsen Skåne	Anmälan om ändring av tillståndspliktig verksamhet enligt 9 kap.

			6 § miljöbalken, för installation av ammoniakanläggning med 50 kg ammoniak som ersätter tidigare anläggning med 1500 kg ammoniak.
--	--	--	---

5 Lokalisering

Verksamheten är belägen i Eslövs kommun, sydost om Eslövs samhälle. Området omfattar idag en yta om totalt cirka 18 600 m² och är omgärdat av staket. Figur 5-1 visar fabriksens lokalisering med närliggande bostäder och bensinstationer.



Figur 5-1. Lokalisering av fabrikslokalen på fastigheterna Örnen 19 och Örnen 22, närliggande bostäder samt bensinstationer.

Fabriksområdet är omgivet av småindustriell verksamhet och bostäder. Cirka 200 meter nordväst om fabriksområdet ligger Eslöv station och väster om denna ligger Eslöv tätorts centrum. Nordväst och väst om fabriksområdet ligger centrumbyggnader, med dagligvaruhandel, gym och mäklare, norr om området ligger centumparkering. Öster om området, längs med Kvarngatan, finns mindre industrier och bostäder. Söder om området finns två bensinstationer. Närmaste bostäder återfinns cirka 25 meter öster om fabriksområdet på andra sidan Kvarngatan.

Lagerlokalen på Gurkan 2 omges av åkermark och ridverksamhet, och nordöst om fastigheten finns naturreservatet Abullahagen. Figur 5-2 visar fabriksområdet samt lagerlokalens position på fastigheten Gurkan 2.



Figur 5-2. Översiktlig lokalisering av fabriksområdet på fastigheterna Örn 19 och Örn 22, respektive lagerlokalen på fastigheten Gurkan 2, samt bostäder och angränsande bensinstationer.

5.1 Planförhållanden och bestämmelser

5.1.1 Översiktsplan

Eslöv kommuns nu gällande översiktsplan "Eslöv 2035" vann laga kraft 18 juni 2018, denna tar sikte på planeringen och utvecklingen av kommunen fram till år 2035 (Eslövs kommun, 2018). I översiktsplanen är området öster om järnvägen, var bolaget är lokaliserat, benämnt som "stadsomvandling med blandad bebyggelse". Översiktsplanen har som utgångspunkt att befintliga verksamheter ska kunna finnas kvar. Verksamheten anses därmed stämma överens med översiktsplanen.

Den 20 juni 2022 antog fullmäktige i Eslövs kommun en fördjupad översiktsplan för det aktuella området (Eslövs kommun, 2022). Området kring verksamheten omfattar i dag cirka 32 hektar för verksamheter, kontor, handel, service samt verksamheter utan omgivningspåverkan. Hela Järnvägsstaden ligger inom riksintresse för kulturmiljövård, vilket ställer höga krav på anpassad utformning och gestaltning.

5.1.2 Detaljplan

Fabriksområdet omfattas av en detaljplan från år 2001 som reglerar fastigheterna Örn 19 och Örn 22. Fastigheterna är planlagda för småindustri av icke störande karaktär. Avsikten med gällande detaljplan var att ändra markanvändningen för del av Järnvägsgatan för att skapa ett större

sammanhängande småindustriområde i samband med Dr PersFood ABs, nuvarande O. Kavli ABs, förvärv av Örnen 19.

Detaljplanen för O. Kavlis lagerlokal som är belägen på fastigheten Gurkan 2 blev lagakraftvunnen 1989-03-29 (Eslövs kommun, 1989). Detaljplanen avser utvidgning av industriområde.

Sydväst om fabriksområdet, på fastigheten Örnen 4, har en ny detaljplan skickats ut för granskning under år 2025 men är ännu inte antagen. Den nya detaljplanens syfte är att restaurera området genom att möjliggöra för cirka 200 bostäder och nya centrumfunktioner (Eslövs kommun, 2026). I dagsläget hyser detta område blandad industri, vilket även gällande detaljplan medger.

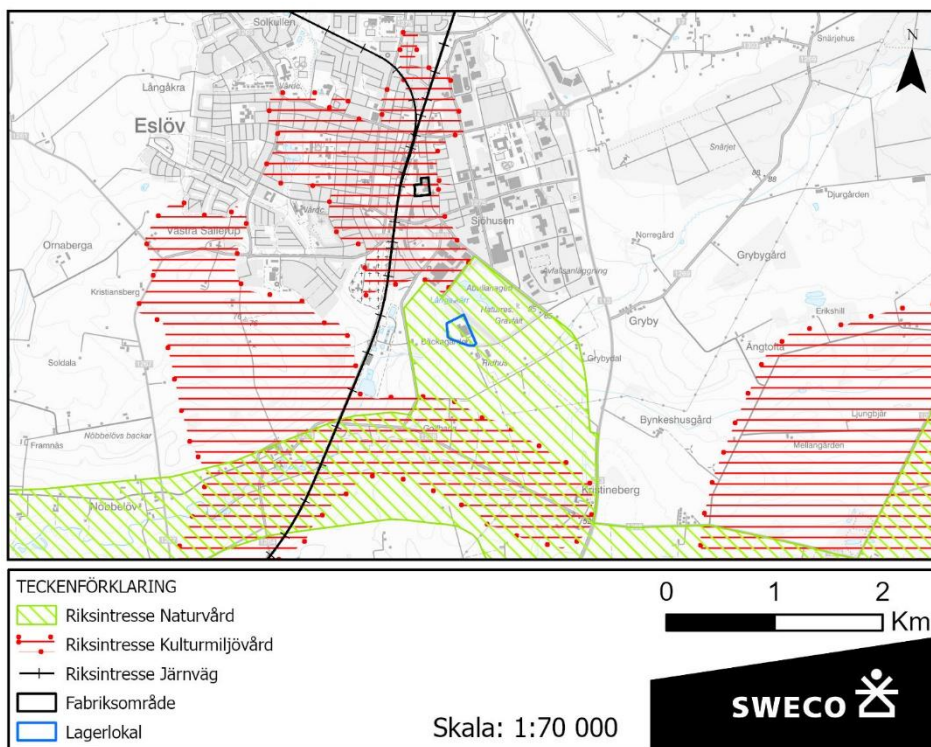
Direkt norr om fabriksområdet ligger fastigheten Örnen 20 som är planlagd för centrumändamål och småindustri (Eslövs kommun, 2009).

6 Omgivningsbeskrivning

6.1 Riksintressen

Järnvägen (objektid 983), som gränsar till verksamhetens fastighet, är av riksintresse för kommunikation (Boverket, 2026).

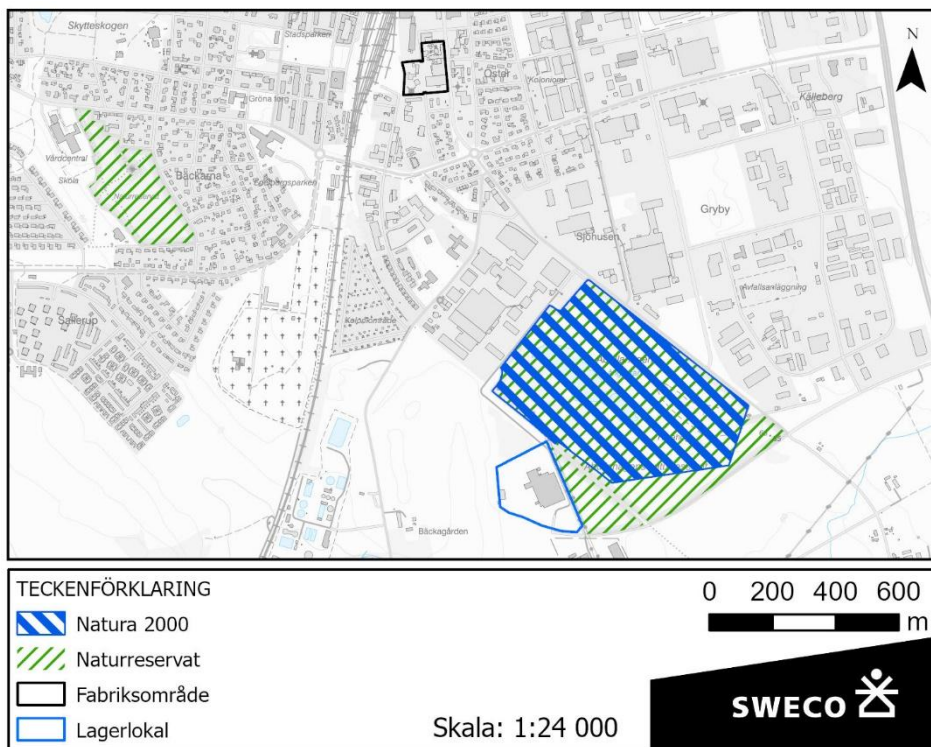
Bolaget ligger inom riksintresse för kulturmiljövården, Eslöv M182, vilket beskrivs som *Stadsmiljö och järnvägsstad som visar järnvägens och industrialismens betydelse för den moderna tätortsutvecklingen* (Riksantikvarieämbetet, 2025), se Figur 6-1.



Figur 6-1. Riksintressen i närområdet till fabriksområdet samt lagerlokalen.

Cirka 760 meter från fabriksfastigheten, i angränsning till bolagets lagerlokal, finns naturreservatet Abullahagen, en fäladsmark med höga kultur- och markhistoriska värden. Området är välbesökt, mycket på grund av dess tätortsnära läge (Länsstyrelsen Malmöhus, 1994). Större delen av reservatet är även ett utpekad Natura 2000-område på grund av dess rika biologiska mångfald (Länsstyrelsen Skåne, 2017), se Figur 6-2.

I anslutning till reservatets gräns tar även riksintresset för naturvård, Braån, vid. Området utmärks av höga biologiska och kulturhistoriska värden, bland annat i form av äldre lövträd samt ett nationellt särskilt värdefullt vatten (Naturvårdsverket, 2023), se Figur 6-1.



Figur 6-2. Skyddad natur i närliggande område till fabriksområdet och lagerlokalen.

6.2 Vatten och mark

Fabriksområdet är anslutet till det kommunala vatten- och avloppssystemet.

Dagvatten från delar av fabriksområdet leds till det kommunala dagvattennätet. Från fastigheten Öرنen 22 leds dagvatten till Saxån och från fastigheten Öرنen 19 leds dagvattnet till Bråån. Saxån löper cirka 4 kilometer nordväst om Eslöv tätort. Bråån löper cirka 3 kilometer söder om Eslöv tätort.

Dagvatten från övriga delar av fabriksområdet leds via brunnar till bolagets anläggning för behandling av dagvatten innan det avleds till det kommunala spillvattennätet och kommunens avloppsreningsverk, Ellinge avloppsreningsverk, söder om verksamheten.

Inom fabriksområdet finns inga naturområden, det utgörs av industrimark.

Inga miljötekniska markundersökningar är genomförda inom fabriks- eller lagerområdet.

6.3 Miljökvalitetsnormer för vatten

Den del av Saxån dit kommunen leder dagvatten från fabriksområdet utgörs enligt VISS (Vatteninformationssystem Sverige) av *ytvattenförekomsten* SE619484-133609, Saxån, Välabäcken-källa, se Figur 6-3.

Ån är påverkad av övergödning samt rätning och rensning, vilket påverkar morfologi och hydrologi. Bedömningen visar näringspåverkan genom kiselalger, förhöjda halter av fosfor och nitrat, samt måttlig fiskstatus, otillfredsställande konnektivitet och morfologiskt tillstånd och dålig hydrologisk status. Den starkt

utrotningshotade tjockskaliga målarmusslan förekommer i ån.
Vattenförekomsten ska uppnå god ekologisk status till år 2033 (VISS, 2023).

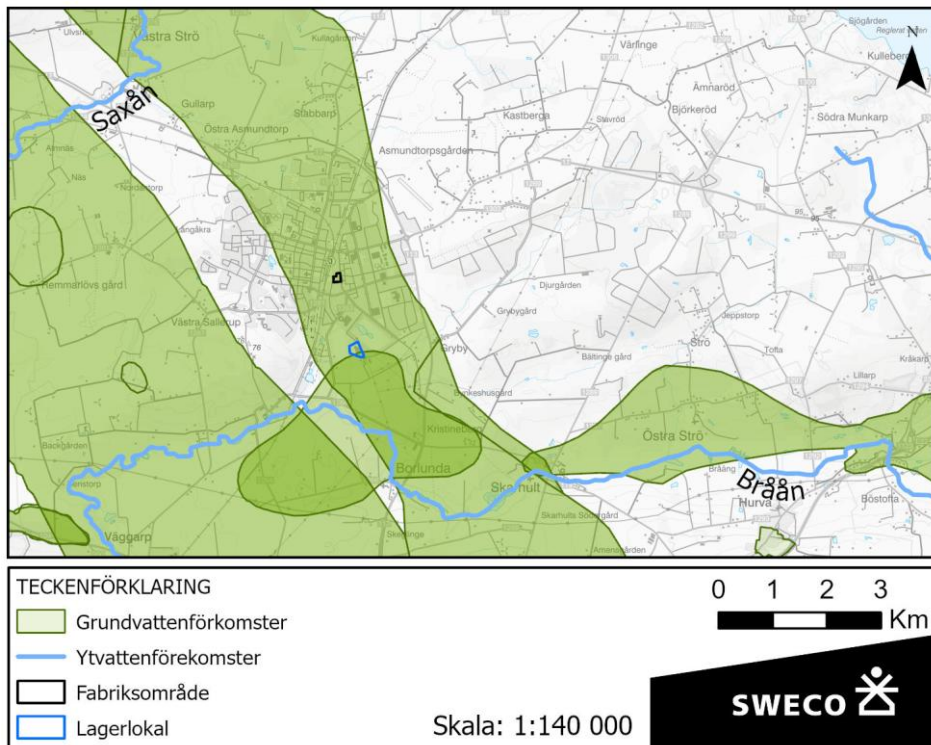
Den kemiska statusen uppnår inte god status då gränsvärdet för kvicksilver överskrider då ingen närliggande vattenförekomst med mätdata understiger gränsvärdet. I Sverige idag överstiger kvicksilverhalterna gränsvärdet i alla ytvattenförekomster; sjöar, vattendrag och kustvatten. Vattenförekomsten uppnår heller inte god status med avseende på polybromerade difenyletrar (PBDE), vilket gäller för de flesta ytvattenförekomster i Sverige. För övrigt finns inga indikationer på att några av vattendirektivets övriga prioriterade ämnen förekommer i halter som kan antas utgöra ett miljöproblem i vattenförekomsten. Inga mätningar av de prioriterade ämnena har gjorts i vattenförekomsten (VISS, 2023).

Den del av Bråån dit dagvatten från fastigheten Örnen 19 leds utgörs enligt VISS av *ytvattenförekomsten* SE618722-135547, Bråån, se Figur 6-3.

Den ekologiska statusen för denna vattenförekomst är klassad som *måttlig* och den kemiska uppnår *ej god*. Bedömningen baseras på de biologiska kvalitetsfaktorerna fisk och påväxtalger. Den uppmätta koncentrationen av fosfor är mycket hög. Vattenförekomsten ska uppnå god ekologisk status till år 2027 (VISS, 2017).

Den kemiska statusen uppnår ej god på grund av att de prioriterade ämnena polybromerade difenyletrar (PBDE) och kvicksilver inte bedöms uppnå god status i vattenförekomsten.

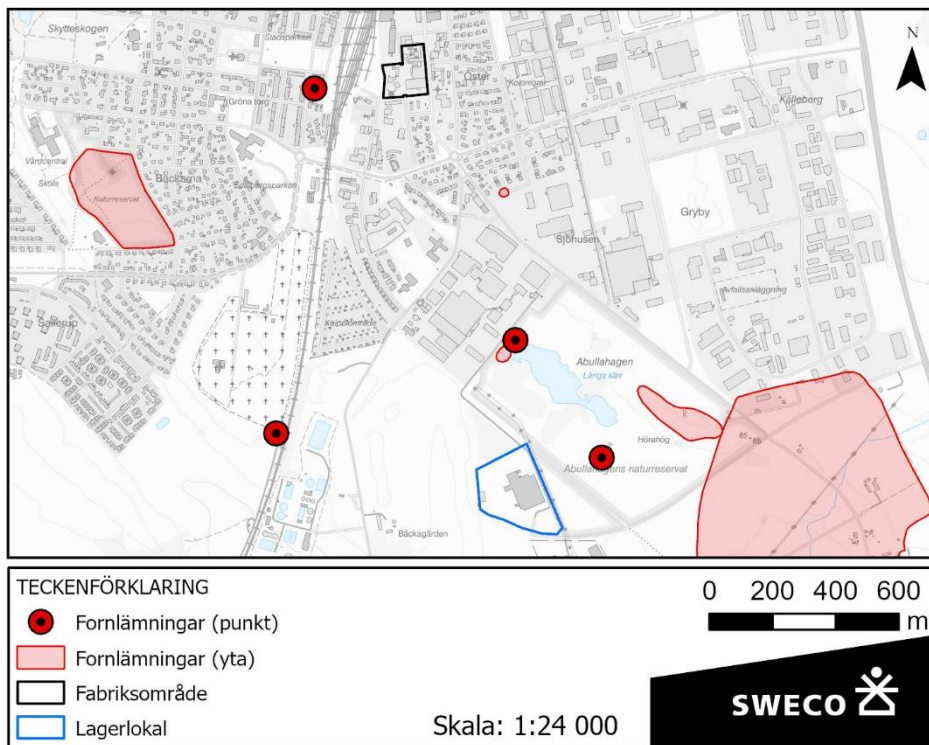
Fabriksområdet och lagerlokalen är belägna inom grundvattenförekomsten Eslöv-Flyinge SE618518-134721, se Figur 6-3. Kemisk status och kvantitativ status för vattenförekomsten är god (VISS, 2023). En mindre del av lagerbyggnaden ligger inom grundvattenförekomsten Skarhult SE618951-134387, även denna innehar god kemisk och kvalitativ status (VISS, 2023).



Figur 6-3. Yt- och grundvattenförekomster i området.

6.4 Forn- och kulturhistoriska lämningar

Enligt Riksantikvarieämbetets fornsök finns inga fornlämningar registrerade inom fabriks- eller lagerområdet. Det finns en fornlämning cirka 800 meter sydost om fabriksområdet samt ett antal fornlämningar cirka 200 meter öster om lagerområdet, se Figur 6-4. Ett antal kulturhistoriska lämningar finns även västerut på andra sidan järnvägen. Cirka 300 meter norr om lagerlokalen ligger en övrig kulturhistorisk lämning.



Figur 6-4. Fornlämningar i området.

7 Befintlig verksamhet

7.1 Generellt

Livsmedelsproduktion har bedrivits på fabriksområdet sedan 1874. Befintlig verksamhet tillverkar i dagsläget cirka 19 000 ton produkter årligen fördelat på 12 produktions- och packlinjer. Produktkategorierna innefattar ättiksprit, ättiksyra, vinäger, senap, ketchup, koloniala såser, majonnäs, dressingar samt ogräsättika.

Produktionen bedrivs huvudsakligen på vardagar och pågår mellan kl. 06.35 och 00.55, med lägre aktivitetsnivå under senare delen av dagen. Produktionen avslutas vanligtvis på fredagseftermiddag inför helgen.

Produktionstoppar inträffar främst inför jul och sommarsemester och kan sammantaget innebära treskiftsdrift under cirka fem månader per år. Under dessa perioder kan produktion även ske nattetid måndag–torsdag samt i begränsad omfattning under helger. Helgproduktion sker då med reducerad omfattning och utan ordinarie in- och utleveranser. Enstaka interna transporter mellan fabrik och lager kan förekomma under helger.

Förvaring av huvudsakligen färdiga produkter sker i lagerlokalen en dryg kilometer söder om fabriken, se Figur 5-2. I detta lager finns även förvaring av visst insatsmaterial. Transporterna från produktionen till lagret av färdiga produkter sker med bil och trailers. Insatsmaterial från lagret till produktionen transporteras med samma fordon. Uttransport till slutkund från lagret sker med lastbilar.

Antalet anställda i Eslöv uppgår för närvarande till cirka 60 personer varav cirka 20 har tjänstebefattningar, övriga arbetar i produktionen.

Produktionen är uppdelad i områden/avdelningar enligt följande, se även Figur 7-1:

- Lager fördelat på olika insatsvaror (råvaror och emballage). Råvaror kan förvaras i rumstemperatur, kylrum eller frys.
- Produktion (beredning, process, fyllning i förpackning, palletering)
- Underhåll (verkstad, maskinrum)
- Kontor, laboratorium och provkök
- Lager för färdigvaror på fastigheten Gurkan 2

I produktionen används en mängd olika råvaror, omkring cirka 200 stycken. De huvudsakliga råvarorna utgörs av rapsolja, senapsfrö, tomatpuré, etanol, ättiksyra, smaksättningar, ägg och grönsaker. Etanol används för jäsning till ättiksprit.



Figur 7-1. Schematisk beskrivning av produktionsflödet på anläggningen.

I huvudsak produceras fyra olika typer av produktkategorier i fabriken:

- ättiksprit och vinäger
- ketchup och chilisås
- koloniala såser/dressingar och majonnäser
- senap

Utöver detta sker beredning (spädning) av kemisk ättiksyra. Tillverkningen av dessa produktkategorier beskrivs nedan.

Fabriken i Eslöv är certifierad mot FSSC 22000 vilken är en ISO standard för livsmedelssäkerhet som är erkänd enligt GFSI (Global Food Safety Initiative). Bolaget är även certifierat enligt ISO 14001-2015 samt ISO 28000:2022. Anläggningen följer även ett antal specifika kundstandarder gällande livsmedelssäkerhet, miljö och arbetsmiljö.

7.2 Biologisk tillverkning av äppelvinäger

Bolaget tillverkar vinäger på anläggningen i Eslöv. Först köps en färdig äppelcider in som sedan blandas med äppelvinäger. Etanolen i äppelvinet omvandlas sedan till vinägersyra genom en jäsningsprocess på samma sätt som den biologiskt tillverkade ättikspriten enligt nedan.

7.3 Beredning av vinäger

Företaget köper in olika vinägersorter, både rödvinsvinäger och vitvinsvinäger, med en syrahalt upp till cirka 11%. Lagerhållningen sker i lagringstankar på gården. Vinägern blandas med vatten till önskad syrahalt. Beroende på recept kan även smaksättning och eller konserveringsmedel tillsättas. Vid behov filtreras vinägern. Filtratet leds till bolagets anläggning för hantering av processavloppsvatten innan utsläpp ut till det kommunala spillvattennätet. Vinägern kan pastöriseras, beroende av recept, innan fyllning sker.

7.4 Biologisk tillverkning av ättiksprit

Vid biologisk ättiksprittillverkning blandas ett denaturat innehållande etanol av jordbruksråvara (95%) och 12% ättiksprit produceras via en biologisk process. En jäsningsprocess sker i acetatorer för att omvandla etanol till ättiksprit. Fermenteringsprocessen är kontinuerlig där grunden är en levande bakteriekultur som ständigt förnyas. Färdigfermenterad ättiksprit mellanlagras innan klarfiltrering sker. Filtratet leds till bolagets anläggning för hantering av processavloppsvatten innan utsläpp till det kommunala spillvattennätet.

Den ättiksprit som produceras på detta sätt används bland annat som råvara i bolagets produktion av senap, såser med mera. Ättikspriten fylls även i förpackningar och säljs vidare till kunder, se nedan.

7.5 Beredning av ättiksyra

Hanteringen och beredningen av ättiksyra är helt separerad från den biologiska tillverkningen av ättiksprit som beskrivits i avsnitt 7.4.

Ättiksyra 95,0–99,8%, köps in och späds på plats med vatten till 60% direkt vid mottagning. Produkten lagerhålls som 60% ättiksyra i brandklassat utrymme med invallning. Denna produkt är sedan utgångspunkt för att genom spädning med vatten framställa olika produkter mellan 10–60% för livsmedelsättika samt mellan 6–24% för ogräsättika.

Vid framställning av ättiksyraprodukter pumpas ättiksyran till fyllningslinje och förpackas enligt avsnitt 7.6 nedan.

7.6 Fyllning av biologisk ättiksprit, vinäger och ättiksyra

Fyllning av vinäger, biologisk ättiksprit och ättiksyra sker i fyllningshallen och i olika typer av förpackningar. Till konsument fylls produkterna i olika flaskor och karafter. Dessa förses sedan med ytterförpackningar av wellpapp och plastfilm samt med sträckfilm vid pallettering.

Till storköks- och industrikunder fylls produkterna i IBC-containers eller i dunkar av olika volym.

Produkter med 60% ättiksyra klassas som farligt gods och hanteras enligt gällande ADR-regler vid transport. Företaget har en egen säkerhetssamordnare i bolaget.

7.7 Fyllning av ogräsättika

Den aktiva substansen i produkten ogräsättika är ättiksyra. Denna ättiksyra är för närvarande av teknisk kvalitet.

Vid tillverkning av ogräsättika pumpas ättiksyran till fyllningslinjen i koncentration om 6–24%. Där fylls den i dunkar med samma utrustning och med samma tillvägagångssätt som den biologiska ättikspriten och ättiksyran som är avsedd för livsmedelsbruk.

Bolaget tillverkar för närvarande olika varianter av ogräsättika enligt punkt 7.5 varav tre har en tillsats (additiv) som gör att ättikan har en bättre genomträngningskraft. Vid tillverkning av ogräsättikan med tillsats sker fyllningen av tillsatsen direkt i förpackningen efter det primära fyllningssteget. Tillsatsen pumpas från IBC-container i separat ledning och hålls skild från den utrustning som används för beredning och fyllning av livsmedel.

Bolaget har ett system för att noga kontrollera att de olika produkterna som tillverkas märks på rätt sätt. Detta regleras framför allt av de krav som ställs

med avseende på säkerhet kring livsmedel och appliceras på allt som fylls i produktionen.

7.8 Tillverkning av senap

Vid senapstillverkning bereds en mäsik av senapsfrö, vatten, ättiksprit, salt och socker samt receptspecifika tillsatser. Mäsiken mals i kvarnar vid cirka 30–70 °C, kyls därefter och mellanlagras i tankar inne i fabriken.

7.9 Tillverkning av ketchup

Ketchup består huvudsakligen av tomatpuré, socker, ättiksprit, kryddor och vatten. Råvarorna satsas i en blandningsbehållare där de blandas för att sedan ledas genom en värmeväxlare. Efter värmebehandling kyls produkten ner och förvaras i rumstemperatur i lagringstankar i fabriken i väntan på fyllning. Tillverkning av ketchup sker i samma del av fabriken som tillverkning av såser med mera.

7.10 Beredning av koloniala såser, majonnäs och dressingar

Företaget tillverkar olika typer av sås-, majonnäs- och dressingsprodukter. Produkterna är till stor del emulsioner av vatten i olja. De råvaror som används för tillverkning av dessa produkter utgörs i huvudsak av olja, ättiksprit eller vinäger, senap, ägg, kryddor och i vissa fall konsistensgivare. Med undantag av dijonsenap och ekologisk ättika är all senap och ättiksprit som används som råvara egenproducerad vid tillverkningsenheten i Eslöv.

Produkterna kan framställas med antingen kall eller varm tillverkning.

Vid kall tillverkning doseras ingredienserna i en mixer där de blandas och i förekommande fall homogeniseras.

Vid varm tillverkning (75–90°C) doseras en del av ingredienserna i en mixer där de blandas och homogeniseras för att sedan pumpas genom värmeväxlare. Efter värmebehandling kyls produkten ner och förvaras i rumstemperatur i lagringstankar i fabriken i väntan på fyllning. Tillverkning av såser med mera sker i samma del av fabriken som tillverkning av ketchup.

7.11 Fyllning av ketchup, senap, såser, majonnäs och dressingar

All fyllning av produkter sker i fabriken på flera olika fyllningslinjer, anpassade efter produkt och förpackningsmaterial. Konsumentprodukter fylls i bland annat flaska, karaff och burk i olika storlekar och material. För storköks- och industrikunder sker fyllning i påse, dunk, hink eller IBC-container.

Förpackningstyp och fyllningsmaterial varierar mellan linjerna. Burkar och flaskor packas i ytterförpackningar av wellpapp och plastfilm samt förses med sträckfilm vid pallettering. Dunkar och hinkar ställs direkt på pall.

Även vissa inköpta produkter tappas upp, filtreras och fylls på fabriken.

När produkterna är färdiga transporteras samtliga pallar till företagets lager på Gurkan 2, där de huvudsakligen lagras vid rumstemperatur.

7.12 Diskning och städning

I verksamheten genomförs kontinuerlig diskning och rengöring av maskiner samt städning för att upprätthålla den höga hygieniska nivå som erfordras i verksamheten. Det sker löpande då produktionen bedrivs vardagar samt på helger.

I verksamheten sköts diskning/renhållning av maskinerna och utrustningen i tillverkningsprocessen med metodiken CIP (Cleaning In Place) vilken kompletteras med manuell rengöring. CIP-utrustningen består av tankar, rörsystem, pumpar, värmeväxlare och styrdator som styr rengöringsprocessen. I fabriken finns i dagsläget två CIP-system installerade.

För rengöring av golvytor i produktionslokalerna används skurmaskiner. Vatten från skurmaskiner töms i separata IBC-containers och hämtas av avfallsbolag.

I fabriken finns olika hygienzoner som syftar till att säkra produktionsflöden genom att begränsa spridning av ämnen såsom bakterier och allergener.

7.13 Transporter

Lastbilstransporter till fabriksområdet avser främst leveranser av insatsvaror, såsom råvaror och emballage. Utgående transporter från fabriksområdet utgörs bland annat av avfall och andra restprodukter från verksamheten.

Färdigproducerade produkter transporteras från fabriksområdet till färdigvarulagret på Gurkan 2. Dessa transporter sker i bolagets egen regi med bil och trailers. Från det externa färdigvarulagret transporteras produkterna vidare med lastbil till kund. När bil och trailers inte används är de uppställda inom bolagets fastigheter.

De huvudsakliga tiderna för lastbilstransporter till och från fabriksområdet är vardagar 06.00–16.00. Motsvarande tider gäller för transporter från det externa färdigvarulagret. Vid produktion i treskift kan interna transporter även förekomma från klockan 05.30. Lossning av lastbilar vid fabriken sker tidigast från klockan 06.00. Enstaka transporter till och från fabriken kan förekomma fram till klockan 22.00.

Personbilstransporter till och från fabriksområdet sker huvudsakligen i samband med skiftbyten. Personalrelaterade trafikorörelser sker mellan klockan 05.00 och 01.30. Enstaka personal anländer omkring klockan 05.00 för att förbereda uppstart av verksamheten, medan huvuddelen av personalen anländer senare under morgonen.

I dagsläget uppgår antalet inkommande och utgående lastbilstransporter till och från fabriksområdet till i genomsnitt cirka 6-7 transporter per vardag. Från färdigvarulagret sker i genomsnitt cirka 10 lastbilstransporter per dag. Antalet interna transporter mellan fabriken och färdigvarulagret uppgår till cirka 7–9 per dag.

Personbilstransporter till och från anläggningen uppgår dagtid till cirka 35–40 transporter per dag, kvällstid till cirka 10–12 transporter och nattetid till cirka 2–5 transporter, inklusive posttransporter dagtid. Därutöver förekommer personbilstransporter under helger i samband med industristädning.

7.14 Kylanläggning

Bolaget har fram till vecka 19 2026 haft en ammoniakanläggning installerad för att tillgodose produktionens behov av kyla, bland annat för kylning i samband med tillverkning av senap och ketchup. Total mängd ammoniak har varit 1,5 ton. En ny kylanläggning kommer installeras under sommaren 2026 med en ammoniakmängd på 50 kg. Den del av anläggningen som innehåller ammoniak blir placerad inomhus och försedd med larm. Vid eventuellt läckage av ammoniak stängs ventilationen i utrymmet. Vid tryckfall i systemet till exempel vid läckage i kylrören, stängs cirkulationen av ammoniak.

Det finns två kyltorn i verksamheten och dessa används för kylning till ättikspritstillverkning. Kylbehovet styr när kyltornen är i drift, vilket huvudsakligen beror på process av ättikspritstillverkningen. För luftkonditionering och kylar i fabriken och på kontoren används klorfluorkarboner (HFC). Installerad mängd är 68 kg.

Tryckluft används till maskiner, ventiler och för att blåsa flaskor innan fyllning sker. Verksamheten har tre kompressorer varav en är ett reservaggregat.

7.15 Resurshushållning

7.15.1 Energianvändning

Energiförsörjningen sker med el och gas. El nyttjas i huvudsak för drift av maskinpark. Bolaget arbetar kontinuerligt med energieffektivisering och har på så sätt minskat den totala energianvändningen i anläggningen från 5364 MWh år 2024 till 5115 MWh år 2025 trots ökade volymer.

Det finns två gaspannor i fabriken. Gaspannorna har en effekt på 895 kW respektive 920 kW. En för hetvatten till fastighet, varmvatten, CIP samt pastörer på 2 linjer och en som producerar ånga till processer och fyllningslinjer.

7.15.2 Vattenförbrukning

Bolaget använder endast kommunalt vatten och har ingen egen vattenförsörjning. Det finns en brunn på fastigheten, men denna nyttjas inte längre.

Vattenförbrukningen för 2025 var 1,96 m³ per producerat ton, vilket är en minskning från 2024 då förbrukningen var 2,24 m³/ton.

7.16 Avfall

Avfallet sorteras i olika fraktioner, där huvuddelen återvinns i form av energi eller material. Statistik på mängd producerat avfall från verksamheten förs. Verksamheten har även mål kring minskning av avfall och mäter därvid

mängden avfall i kilo per producerat ton. Bolaget har villkor på avfallshanteringen i befintligt tillstånd.

Vissa fraktioner av avfall komprimeras på plats, detta innefattar wellpapp, brännbart och plast, vilket medför färre transporter. Arbetet med att minska produkt- och emballagekassationer pågår ständigt och är en del av företagets övergripande miljömål och tillhörande handlingsplan. Avfallet sorteras i följande fraktioner;

- Material för sortering: Innefattar allt som är brännbart, sockersäckar och hårdplast, inklusive pappersförpackningar. Detta material läggs i avsedd komprimator och sorteras sedan hos avfalls- och återvinningsbolaget.
- Biologiskt avfall, innefattar produktrester inklusive fylld produkt i förpackningar, senapsfrö och alla typer av förbrukade/kasserade oljor och fetter som förekommer inom Kavli. Detta läggs i container eller kasseras/destrueras av extern part. Slammet från neutraliseringsanläggningen pumpas till en förvaringstank och hämtas separat av avfallsentreprenör för rötning.
- Returpapper materialåtervinns.
- Wellpapp komprimeras på plats och materialåtervinns.
- Övriga plastförpackningar som innefattar all mjukplast utom krymp och sträckfilm materialåtervinns.
- Krymp och sträckfilm, pressas i soprummet.
- Glas, sorteras i kärl och materialåtervinns.
- Metallförpackningar och metall; metallfat i retur till leverantören, övrig metall materialåtervinns.
- Rostfritt skrot samlas i container och materialåtervinns.
- Trä sorteras i container.
- Olika fraktioner av farligt avfall, innefattar verkstadskemikalier, labbkemikalier, aromer från produktion, toner, lysrör, spillolja, spillvatten från kompressor, batterier och blandad elektronik med mera samlas i för ändamålet avsedd miljöstation.

Livsmedel kasseras via externt avfalls- och återvinningsbolag.

Produkter som på något sätt inte uppfyller livsmedelssäkerheten samt tomma förpackningar som inte ska användas, hämtas och destrueras av extern part. Ett intyg erhålls på att produkterna är destruerade.

7.17 Kemikaliehantering

De kemikalier och kemiska produkter som företaget använder är i huvudsak följande:

- Råvaror, till exempel etanol, ättiksyra, konserveringsmedel, ingredienser (aromer).

- Processkemikalier, till exempel natriumhydroxid 45% som används till neutralisering av spill- och dagvatten i neutraliseringsanläggningen samt rengöring.
- Processhjälpmiddel, till exempel till filtrering används kiselgur som är en ren naturprodukt. Förbrukad kiselgur samlas upp och hanteras som brännbart avfall.
- Verkstadskemikalier. I verkstaden används hydraulolja, växellådsolja, smörjor, fett, svetsgas och andra kemiska produkter. Förbrukad växellåds- och hydraulolja samlas upp och hanteras av godkänd transportör och anläggning.
- Rengöringsmedel. Företaget har två CIP-anläggningar för rengöring och diskning. Till dessa anläggningar används lutbaserat diskmedel och desinfektionsmedel.
- Laboriekemikalier. På företagets eget laboratorium används silvernitratlösning för salthaltsbestämning. Det samlas i dunkar för destruktion.

Rutiner finns upprättade för kemikaliehantering och omfattar lagring, lossning, märkning, inköp av kemikalier, samt dokumentation. Bolaget har villkor på förvaring av kemiska produkter i befintligt tillstånd. Diskkemikalier levereras i IBC-containers, fat och dunk och förvaras så att eventuellt spill och läckage inte kan nå avloppsnät eller mark. Sura och alkaliska medel förvaras inte tillsammans. Starkt frätande kemikalier eller kemikalier i större volymer (≥ 25 liter dunk) förvaras på uppsamlingstråg eller innanför invallning för att förhindra att kemikalier når avloppet vid ett eventuellt läckage.

På fastigheten Örnen 19 finns ett lagertält placerat. I detta förvaras insatsmaterial såsom råvaror och emballage. I tältet finns inga dagvattenbrunnar.

Vid lossning av kemikalier finns tättingar att tillgå som läggs över de dagvattenbrunnar i närheten av lossningsplatsen som är anslutna till de kommunala dagvattenledningarna. Uppsamlad spill hanteras enligt instruktion på förpackning och säkerhetsdatablad. Absorbenter finns att tillgå.

Innan inköp av ny kemikalie eller kemisk produkt sker genomförs riskbedömning och godkännande. Det görs även kontroll av anmälningsplikt till KEMIs produktregister. Vid bedömning av kemikalier används kemikalieinspektionens PRIO och begränsningsdatabas. Vid varje utvärdering och godkännande görs en bedömning om samma ändamål kan uppnås med en mindre miljöfarlig produkt, det vill säga substitutionsprincipen tillämpas. Samtliga kemikalier som är godkända för användning är registrerade i bolagets kemikalieförteckning, för närvarande Ichemistry. Kemikalieförteckningen revideras två gånger per år.

Säkerhetsdatablad finns i varje utrymme där kemikalier förvaras. Utöver detta finns de att tillgå i verksamhetens kemikaliedatabas, för närvarande Ichemistry, som är tillgängligt för samtliga i personalen via intranätet. Vid ny version av säkerhetsdatablad från leverantören uppdateras säkerhetsdatablad vid samtliga lagerplatser.

8 Planerad verksamhet

Den planerade verksamheten ska omfatta produktion av 40 000 ton livsmedel årligen med beredning och behandling av både animaliska och vegetabiliska produkter samt tillverkning och blandning av icke livsmedelsklassade ättiksprodukter, inkluderat i ovan mängd. Planerad verksamhet avser ha liknande produktutbud som befintlig verksamhet, se avsnitt 7.

Planerad verksamhet innebär en ökning i produktion med cirka 25% jämfört med tillståndsgiven verksamhet och cirka 50% ökning jämfört med nuläget.

Den planerade produktionsökningen kommer stegvis uppnås dels med en effektivisering av process och fyllning, dels genom att produktionen ökas till 5-skift. Produktionen kommer, med andra ord, vara i gång kontinuerligt, dygnets alla timmar 7 dagar i veckan.

Den planerade verksamheten kommer att bedrivas på samma fastigheter som den befintliga verksamheten, Örnen 19 och 22. Lagret på fastigheten Gurkan 2 är en följdverksamhet till den planerade verksamheten.

Godsleverans till fabriksområdet kommer ske på i huvudsak samma tider som idag. Tiderna för uttransport av färdiga produkter vid lagret på Gurkan 2 kommer huvudsakligen vara samma som idag. De interna leveranserna mellan fabriksområdet och lagret på Gurkan 2 kommer huvudsakligen ske mellan klockan 06–22 alla veckodagar. Dock kommer det precis som idag kunna förekomma transporter från klockan 05:30.

Då produktionen ökas till 5-skift kommer personbilstransporterna att bli fler, uppskattningsvis i storleksordningen en ökning på cirka 50% jämfört med nuläget och kommer även genomföras på natten året om. Transporterna utförs i anslutning till de tider som gäller för skiftbyte.

Det totala antalet inkommande och utgående lastbilstransporter till och från fabriksområdet förväntas successivt öka från i genomsnitt 6–7 transporter per vardag i nuläget till uppskattningsvis en fördubbling av antal transporter per vardag i planerad verksamhet. Motsvarande kommer det totala antalet utgående lastbilstransporter från färdigvarulagret Gurkan 2 successivt öka från i genomsnitt cirka 10 transporter per dag i nuläget till uppskattningsvis en fördubbling av antal transporter per dag i planerad verksamhet. Antalet interna transporter mellan fabrik och färdigvarulager förväntas också successivt öka från cirka 7–9 transporter per dag till uppskattningsvis en fördubbling av antal transporter per dag.

Planerad verksamhet kommer fortsatt använda el, biogas eller naturgas, som energikälla.

Planerad verksamhet kan eventuellt innebära ett antal byggnationer inom befintliga fastigheter. Detta kan eventuell även innebära rivning av befintliga byggnader inom befintliga fastigheter.

Med planerad verksamhet förväntas vattenförbrukning, bullerpåverkan, utsläpp till luft och vatten, kemikalieförbrukning, energianvändning samt avfall att förändras. Detta kommer redovisas i kommande miljökonsekvensbeskrivning.

9 Miljöpåverkan och miljöeffekter

I detta avsnitt redovisas förutsättningarna, en preliminär bedömning av miljöpåverkan samt en kvalitativ bedömning av de effekter som kan uppstå för både nuvarande verksamhet och planerad verksamhet. Effekter och konsekvenser kommer utredas närmare och beskrivas i den kommande miljökonsekvensbeskrivningen.

9.1 Buller

9.1.1 Befintlig verksamhet

Ljudemissioner till omgivningen uppkommer vid drift från fläktar och kylanläggningar, kylkompressorer, uppblåsning av senapsfrö, vid in- och uttransporter till fabriksområdet samt vid transporter av produkter från fabriken till och från lagret på Gurkan 2. Uppställning av lastbilar kan i undantagsfall ske vardagar nattetid utanför fabriksområdet. Transporter sker i dagsläget huvudsakligen på vardagar under dagtid. Personbilstransporter sker i anslutning till skiftbyten.

Bolaget har villkor på buller som anges som ekvivalent ljudnivå vid närmaste bostäder. Dagtid mellan klockan 07.00-18.00 gäller 50 dBA, nattetid mellan klockan 22.00-07.00 gäller 40 dBA och övrig tid gäller 45 dBA. Senaste bullermätningen utfördes 2021 som visar villkoren för buller vid närmaste bostäder uppfylls. Under 2024 utfördes omfattande bullerreducerande åtgärder för kyltorn och fröblås.

9.1.2 Planerad verksamhet

Transporter kommer öka i linje med ökad produktion i planerad verksamhet. Miljöpåverkan, miljöeffekter och konsekvenser avseende buller för planerad verksamhet kommer att redovisas i kommande miljökonsekvensbeskrivning.

9.2 Utsläpp till luft inklusive lukt

9.2.1 Befintlig verksamhet

Utsläpp till luft uppkommer från energiproduktionen samt i form av processluft (eventuell lukt) och ventilation från diskcentral. Bolaget använder idag biogas via gasnät. Genom avtal med leverantören säkerställs att motsvarande mängd biogas produceras och tillförs systemet (massbalans/princip om ursprungsgarantier). Vid förbränning av biogas bildas bland annat kväveoxider. Utsläpp av stoft uppkommer från hantering av senapsfrö, framför allt vid krossning. Transporter till och från verksamheten bidrar också med utsläpp till luft.

Bolaget har i gällande tillstånd villkor vad gäller utsläpp till luft. Dessa redovisas nedan.

Beträffande utsläpp av kväveoxider från pannanläggningen för biogas gäller ett riktvärde på 70 mg/MJ tillfört bränsle, räknat som kvävedioxid (NO₂). Mätningar under år 2025 visar att NO₂-halten vid minimumlast var 45 respektive 42 mg/MJ

och vid maxlast var 36 respektive 54 mg/MJ. Service på anläggningen samt mätningar av halten NO₂ utförs regelbundet. Biogas används som bränsle i pannan.

Bolaget har villkor på utsläpp av flyktiga organiska kolväten till luft. Dessa får vid en produktion av 15 000 ton ättikspanor uppgå till högst 22 ton. Upp till denna produktionsnivå skall utsläppen relateras till producerad mängd som riktvärde. Bolaget genomför en uppföljning av detta årligen. Beräkningarna bygger på en beräknings-utsläppsmodell från företagets leverantör av produktionsutrustning och räknar genererat VOC utsläpp per timma som produktion skett på fermenteringsutrustningen samt en årsmässig schablon för lagring av råvara och produkt.

I gällande tillstånd finns ett villkor att stofthalten efter spärrfiltret inte skall överstiga 10 mg/m³ normal torr gas som riktvärde. Spärrfiltret fungerar och underhåll utförs kontinuerligt. Inga haverier eller incidenter har inträffat. Senaste mätningen som utfördes var i januari 2026 och medelvärdet av två mätningar var då 3,9 mg/m³.

Bolaget har fått klagomål på lukt vid ett tillfälle under år 2014. Kontakt togs med tillsynsmyndigheten men någon källa/aktivitet som skulle gett upphov till lukt vid detta specifika tillfälle kunde inte lokaliseras. I samråd med tillsynsmyndigheten lades ärendet ned, det bedömdes oklart varifrån lukten kom och om det var bolaget som orsakade denna.

9.2.2 Planerad verksamhet

Utsläpp till luft kommer öka i linje med ökad produktion i planerad verksamhet. Luktpåverkan förväntas vara ungefär samma i planerad verksamhet jämfört med befintlig verksamhet. Miljöpåverkan, miljöeffekter och konsekvenser avseende utsläpp till luft inklusive lukt för planerad verksamhet kommer att redovisas i kommande miljökonsekvensbeskrivning.

9.3 Utsläpp till vatten

9.3.1 Befintlig verksamhet

9.3.1.1 *Dagvatten*

Dagvatten från delar av fabriksområdet avrinner till det kommunala ledningsnätet och vidare ut i Saxån respektive Bråån, se avsnitt 6.2. Resterande dagvatten pumpas, tillsammans med processvatten, från pumpgrop till en bufferttank. Se fortsatt beskrivning i avsnitt 9.3.1.2.

9.3.1.2 *Processvatten*

Processvatten från produktion, rengöring och disk samt dagvatten från delar av fabriksområdet leds efter intern behandling till det kommunala spillvattennätet via anslutningspunkt på Kvarngatan och vidare till Ellinge avloppsreningsverk.

Reningen sker i en intern anläggning belägen i källaren under kontorslokalerna. Process- och visst dagvatten pumpas från pumpgrop till en bufferttank. Därefter

leds vattnet till en neutraliseringsanläggning där pH justeras med natriumhydroxid och ättiksyra.

Efter neutralisering leds vattnet till en slamfilteranläggning. Polyaluminiumklorid tillsätts för fällning och pH finjusteras för att optimera processen. Därefter tillsätts polymer för flockning och flockat fett samt partiklar avskiljs i slamfiltret. Slammet samlas i en lagringstank som töms vid behov med sugbil. Det renade vattnet leds därefter till det kommunala spillvattennätet. Vid anslutningspunkten finns flödesmätare installerad.

pH i utgående renat vatten ska enligt gällande riktvärde ligga inom intervallet 6,5–10. pH mäts och loggas kontinuerligt och anläggningen är försedd med larm som aktiveras vid avvikelse eller driftstörning. Samtliga larm är kopplade till beredskap dygnet runt.

Vid pumphaveri i pumpgruppen eller vid kraftig nederbörd kan bräddning ske till det kommunala spillvattennätet. Detta är dock mycket ovanligt förekommande. Pumpgruppen är utrustad med nivåalarm. Vid haveri i slamfiltret bräddas pH-justerat men i övrigt orenat vatten via överflynnadsskydd i neutraliseringen.

Gällande tillstånd innehåller villkor för BOD och gravimetriskt avskiljbart fett. Provtagning har utförts årligen genom 12 flödesstyrda provtagningar under normal drift. Metoden har fastställts i samråd med VA SYD och Länsstyrelsen Skåne. Verksamheten uppfyller villkorens gränsvärden för samtliga parametrar.

9.3.2 Planerad verksamhet

Hanteringen av dag- och processvatten förväntas vara ungefär den samma i planerad verksamhet jämfört med befintlig verksamhet. Mängden processvatten förväntas öka något i linje med ökad produktion i planerad verksamhet. Miljöpåverkan, miljöeffekter och konsekvenser avseende utsläpp till vatten för planerad verksamhet kommer att redovisas i kommande miljökonsekvensbeskrivning.

9.4 Påverkan på kultur- och naturmiljö

9.4.1 Befintlig verksamhet

Den befintliga verksamheten ligger inom riksintresset för kulturmiljövård Eslöv M182. Lagret på Gurkan 2 ligger intill ett naturreservat samt inom riksintresse för kulturmiljövård.

9.4.2 Planerad verksamhet

Eventuella byggnationer inom befintliga fastigheter kan bli aktuella för planerad verksamhet. Miljöpåverkan och miljöeffekter avseende påverkan på kultur- och naturmiljö för planerad verksamhet kommer att redovisas i kommande miljökonsekvensbeskrivning.

10 Risk, säkerhet och släckvatten

Bolaget har genomfört olika typer av riskbedömningar av verksamheten. Rutin finns upprättad för hantering av nödläge. Bolaget har en brandpost i källaren och kommunala brandposter finns på gator i anslutning till verksamheten.

Verksamheten har en dokumenterad rutin för riskbedömning:

- Identifiering av risksituationer i företaget (personskada, egendom, säkerhet och miljö)
- Bedömning av sannolikheten att en olycka ska inträffa och i så fall i vilken omfattning
- Bedömning av konsekvenserna för omgivning och företaget om en olycka skulle inträffa
- Möjliga åtgärder för att förhindra att olyckor inträffar
- Möjliga åtgärder för att begränsa konsekvenserna om en olycka inträffar

Då hantering av brandfarliga varor förekommer i verksamheten har en riskutredning gällande hantering av brandfarlig vara genomförts (Tyréns, 2024). Utredningen innehåller identifierade olycksscenarier kopplat till brandfarlig vara samt bedömd risk för dessa.

Riskerna utgör främst fel i hanteringen av brandfarliga varor, materialfel som orsakar utsläpp, funktionsfel kopplat till design och felaktig installation av aktiva komponenter, handhavandefel kopplat till den mänskliga faktorn, sabotage samt yttre påverkan som till exempel kyla, värme, åska och skyfall. I samband med riskutredningen 2024 identifierades fem åtgärder som var absolut nödvändiga att implementera. Dessa fem åtgärder har genomförts av verksamheten. Riskutredningen redovisar även riktlinjer för arbetsrutiner för att minska risken för spridning av brandfarlig vara till människor och omgivning. I kommande ansökningshandlingar kommer en uppdatering av identifierade risker, värdering av dessa risker och genomförda skadeförebyggande åtgärder att redovisas.

En riskutredning gällande en ny ammoniakanläggning som planeras tas i bruk under sommaren 2026 har genomförts (Tyréns, 2025). Den nya ammoniakanläggningen ska innefatta 50 kg ammoniak och placeras inomhus. Anledningen till installation av den nya anläggningen grundas i MÖD:s beslut i M 1803-22, 2023. Risken för att ett stort utsläpp av ammoniak skulle spridas till omgivningen från en anläggning placerad inomhus kan utgå (Tyréns, 2025). Risken för personskada för personer som befinner sig utanför kylmaskinrummet är generellt små vid ett eventuellt utsläpp av den aktuella mängden ammoniak. Riskutredningen för den nya ammoniakanläggningen fastställer att det inte förekommer någon risk för allvarliga hälsoeffekter för personer i omgivningen.

Ättisanläggningen, ammoniakanläggningen och neutraliseringsanläggningen är försedda med olika övervakningslarm. Automatiken kontrolleras enligt rutiner med jämna mellanrum.

Miljöpåverkan och miljöeffekter avseende risk, säkerhet och släckvattenhantering för planerad verksamhet kommer att redovisas i kommande miljökonsekvensbeskrivning.

11 Rivningsarbeten

Planerad verksamhet kan eventuellt innebära ett antal byggnationer inom befintliga fastigheter. Detta kan eventuell även innebära rivning av befintliga byggnader inom befintliga fastigheter. Det planeras för nedmontering av befintligt tält på fastigheten Örnen 19 då tillfälligt bygglov upphör under 2028.

12 Klimatförändringar

Klimatförändringarna förväntas medföra både höjning av havsnivån och ökade nederbördsmängder. En skyfallskartering gjord av Eslövs kommun visar inte på någon hög risk för översvämning vid 50 års respektive 100-års regn i området för den planerade verksamheten. Eslövs kommun har en åtgärdsplan för översvämning samt en plan för hantering av dagvatten och översvämning (Eslövs kommun, 2025). Verksamhetens sårbarhet för klimatförändringar kommer att redovisas i kommande miljökonsekvensbeskrivning.

13 Utredningar

- Bullerutredning
- Släckvattenutredning
- Riskutredning Brandfarlig vara
- Riskutredning Kylanläggning

14 Innehåll i kommande miljökonsekvensbeskrivning

Innehåll i och omfattningen av kommande miljökonsekvensbeskrivning kommer att successivt arbetas fram parallellt med samrådsprocessen. Ett preliminärt upplägg för miljökonsekvensbeskrivningen redovisas nedan:

1. Icke teknisk sammanfattning
2. Administrativa uppgifter
3. Inledning
4. Befintligt tillstånd
5. Förutsättningar och miljöförhållanden
 - Lokalisering
 - Markanvändning och planförhållanden
 - Omgivningsförhållanden och miljöns känslighet (skyddade områden, MKN med mera)
6. Verksamhetsbeskrivning
 - Befintlig verksamhet
 - Planerad verksamhet
7. Alternativ (nollalternativ, alternativ lokalisering, alternativ utformning)
8. Samråd
9. Bedömningsgrunder och bedömningsmetodik
10. Miljökonsekvensbedömning (miljöeffekter, konsekvenser, skyddsåtgärder)
 - Buller
 - Utsläpp till luft inklusive lukt
 - Utsläpp till vatten
 - Påverkan på kultur- och naturmiljö
11. Risk och säkerhet
12. Rivningsarbeten
13. Klimatförändringar
14. Egenkontroll/kontrollprogram
15. Kumulativa effekter
16. Samlad bedömning

15 Referenser

- Boverket. (2026). *Karttjänst - Riksintressen*. Hämtat från https://gis2.boverket.se/portal/apps/experiencebuilder/experience/?id=87d9869572984c4480d4f1e1731ab4f5#data_s=id%3AdataSource_1-19cb773d013-layer-2-0-22-133-132%3A9480
- Eslövs kommun. (1989). *Detaljplan för kv Gurkan i Eslöv, Eslövs kommun*.
- Eslövs kommun. (2009). *Detaljplan för Örnen 20 m.fl.*
- Eslövs kommun. (2018). *Eslöv 2035*.
- Eslövs kommun. (2022). *Fördjupad översiktsplan för östra Eslöv*.
- Eslövs kommun. (den 08 05 2025). *Eslövs kommun*. Hämtat från Skyfallskartering : <https://eslov.se/bygga-bo-miljo/vatten-och-avlopp/oversvamning/skyfallskartering/>
- Eslövs kommun. (2026). *Vidareutveckling av Järnvägsstaden*. Hämtat från <https://utveckla.eslov.se/projekt/vidareutveckling-av-jarnvagsstaden/>
- Länsstyrelsen Malmöhus. (1994). *Bildande av naturreservatet Abullahagen, Eslövs kommun*.
- Länsstyrelsen Skåne. (2017). *Bevarandeplan för Natura 2000-området Abullahagen SE0430119*.
- Naturvårdsverket. (2023). *Värdebeskrivning - Område av riksintresse för naturvård i Skåne län*.
- Riksantikvarieämbetet. (2025). *Eslöv M182*.
- Tyréns. (2024). *Klassning av riskområden inkl. riskbedömning av brandfarlig vara och brännbart damm*.
- Tyréns. (2025). *Riskutredning: Inledande utvärdering av omgivningspåverkan från två olika kylsystem med ammoniak*.
- VISS. (2017). *Bråån*. Länsstyrelsen.
- VISS. (2023). *Eslöv-Flyinge*. Länsstyrelsen.
- VISS. (2023). *Saxån: Välabäcken-källa*. Länsstyrelsen.
- VISS. (2023). *Skarhult*.